HADALAN® EBG 13E

HADALAN® EBG 13E



Epoxidharzdispersion, Bindemittel und Grundierung Mit amtlichem Prüfzeugnis



Eigenschaften

HADALAN® EBG 13E ist eine 2-komponentige, hochreaktive Epoxidharzdispersion, die als Grundierung oder in Kombination mit HADALAN® FGM003 57M in unterschiedlichen Schichtstärken in vielen Bereichen eingesetzt werden kann.

Kratzspachtelmassen und Verlaufsbeläge auf Basis HADALAN® EBG 13E sind wasserdampfdurchlässig und können somit auch auf rückseitig durchfeuchteten Untergründen eingesetzt werden, ohne dass die Gefahr der Ablösung bzw. osmotischer Blasenbildung besteht.

- Diffusionsoffen
- VOC-frei
- Schnell erhärtend
- · Auf feuchtem Untergrund einsetzbar
- Chemikalienbeständig
- Variabel in der Schichtstärke

Anwendung

HADALAN® EBG 13E eignet sich, mit Wasser verdünnt, als diffusionsoffene, gut porenfüllende Grundierung für alle mineralischen, saugfähigen Untergründe. In Verbindung mit dem Füllstoffgemisch HADALAN® FGM003 57M lassen sich Kratzspachtel-, Verlaufsund Füllmassen zur Anwendung in unterschiedlichen Schichtdicken herstellen. Weiterhin ist HADALAN® EBG 13E geeignet als Bindemittel für diffusionsoffene EP-Mörtel in Kombination mit dem Füllstoffgemisch HADALAN® FGM012 57M.

Anwendungsgebiete:

- Beton und Estrichflächen
- · Innen und außen
- · Auf keramischen Untergründen

Technische Daten

Verpackung Blech-Eimer

Kombi-Geb. 8,5 kg / 1 kg (12x1 kg/

Kart.)

Komponente A 6 kg / 0,705 kg Komponente B 2,5 kg / 0,295 kg Lieferform 28 Geb./Pal. Mischungsverhältnis 2,4:1 Gew.T. Dichte Komp. A 1,02 kg/l Dichte Komp. B 1,12 kg/l Dichte, verarbeitungsfertig 1,05 kg/l Viskosität 5 dPa·s

Verarbeitungstemperatur +8 °C bis +25 °C Verarbeitungszeit¹) ca. 20 Minuten

Als Verlaufsmasse in Verbindung mit HADALAN® FGM003 57M

Taber-Abrieb²⁾ 100 - 150 mg je nach

MV

Shore D Härte³⁾ 75

Haftzugfestigkeit ca. 3 N/mm² auf Beton Begehbar¹¹ nach 6 Stunden Voll belastbar nach 5 Tagen Diffusionswiderstandszahl μ 300 - 500 je nach MV

Druckfestigkeit in Verbindung

mit -FGM012 57M

im MV 1 : 10 45 N/mm²

Lagerung frostfrei und kühl,

6 Monate

- 1) Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.
- ²⁾ Nach Taber CS 10 / 1000 U / 1000 g
- ³⁾ Shore D Härte nach DIN 53505 (nach 28 Tagen bei +20 °C)

HADALAN® EBG 13E



Verbrauch

Grundierung ca. 0,15 kg/m²

Kratzspachtel, Verlaufs- und Füllmasse in Verbindung mit HADALAN® FGM003 57M Verbrauch jeweils pro m² und mm Schichtdicke

Kratzspachtel + Verlaufsmasse 0 - 3 mm

MV 8,5 kg + 20 kg ca. 0,55 kg **-EBG 13E**

+ ca. 1,3 kg -FGM003

57M

Verlaufsmasse 3 - 8 mm

MV 8,5 kg + 40 kg ca. 0,37 kg **-EBG 13E**

+ ca. 1,8 kg **-FGM003**

57M

Füllmasse

MV 8,5 kg + 60 kg ca. 0,28 kg **-EBG 13E** +

ca. 2 kg **-FGM003 57M**

Mörtel in Verbindung mit -FGM012 57M Verbrauch jeweils pro m² und mm Schichtdicke

Mörtel

MV 8,5 kg + 90 kg

-FGM012 57M ca. 0,2 kg **-EBG 13E**

+ ca. 2,1 kg **-FGM012**

57M

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, frei von haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Die Druckfestigkeit sollte mind. 25 N/mm² betragen. Der Untergrund kann trocken oder mattfeucht sein.

Verarbeitung

Grundierung:

Komp. A + B werden mit einem maschinellen Rührwerk (300 - 400 UpM) homogen miteinander vermischt (2 Minuten Rührzeit). Anschließend wird das angerührte Material umgetopft und noch einmal durchgerührt. Die Mischung wird nun, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, mit 50 bis 100 % Wasser verdünnt und nochmals durchgerührt.

Die so hergestellte Grundierung kann mit geeignetem Werkzeug (Gummischieber, hahne® Epoxirolle 9ZH) aufgetragen werden. Lachenbildung ist dabei zu vermeiden.

Nach dem Abtrocknen der Grundierung (ca. 4 Stunden) kann die Fläche mit einer diffusionsoffenen Beschichtung überarbeitet werden.

Nach vollständiger Durchtrocknung (1 Tag) eignet sich HADALAN® EBG 13E, bei nicht rückseitig durchfeuchteten Untergründen, auch als Grundierung und Porenverschluss für nachfolgende wasserdampfbremsende Beschichtungen (z. B. HADALAN® VS 12E/-VS-E 12E).

Kratzspachtel-, Verlaufs-, und Füllmasse:

Komp. A und B werden mit einem maschinellen Rührwerk (300 - 400 UpM), Rührzeit 2 Minuten miteinander vermischt, umgetopft und nochmals durchgerührt. Anschließend wird in das Bindemittel das Füllstoffgemisch HADALAN® FGM003 57M klumpenfrei eingerührt. Die Zugabemenge des Füllstoffgemisches ist abhängig von der gewünschten Anwendung.

Kratzspachtelung und Verlaufsmasse für Schichtdicken von 0 - 3 mm:

8,5 kg Bindemittel + 20 kg HADALAN® FGM003 57M

Ausgleichs- und Verlaufsmasse für Schichtdicken von 3 - 8 mm:

8,5 kg Bindemittel + 40 kg HADALAN® FGM003 57M

Selbstverdichtende Füllmasse:

8,5 kg Bindemittel + 60 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Die Viskosität der Massen kann je nach Temperatur und Untergrund durch Zugabe von jeweils max. 0,5 I Wasser eingestellt werden.

HADALAN® EBG 13E



Verarbeitung

Diffusionsoffener EP-Mörtel:

8,5 kg Bindemittel + 90 - 120 kg (3 - 4 Sack) **HADALAN® FGM012 57M.** Je nach Rührgerät Teilmengen anrühren.

Die Massen werden auf den zuvor grundierten Untergrund aufgetragen. Die fertig angerührten Mischungen werden mit dem für den Einsatzzweck geeigneten Werkzeug, z. B. Spaltrakel, Zahnrakel, Kelle und Glätter aufgetragen.

Verarbeitung im HADALAN® Balkon-System:

Als Membranschicht im **HADALAN**® Balkon-System ist **HADALAN**® **EBG** 13E als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtstärke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht. Nachdrückende Feuchte ist für das nachfolgende Gesamtsystem auszuschließen, ggf. sollte nach Aufbringen der Membranschicht das Bauteil weiter abtrocknen, bis die Ausgleichsfeuchte im Bauteil erreicht ist.

Verlaufsmassen sollten anschließend mit einer Stachelwalze egalisiert werden. Arbeitsgeräte können sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden. Abschließend wird die Ausgleichsmasse, z. B. mit HADALAN® LF51 12E/-LF41 12E, in gewünschter Farbeinstellung versiegelt. Alternativ kann HADALAN® Topcoat M 12P als Porenverschluss eingesetzt werden; als glänzende Schutzversiegelung HADALAN® Topcoat G 32P oder HADALAN® V31 13E.

hahne Systemprodukte

HADALAN® FGM003 57M HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® Reaktionsharz-Systeme

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur (Material, Untergrund-, und Umlufttemperatur) von + 8
 °C bis + 25 °C einhalten.
- Die rel. Luftfeuchte darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Erhöhte Temperaturen beschleunigen den Abbindeprozess, niedrige Temperaturen verzögern diesen.
- Ungünstige Trocknungsbedingungen können zu Oberflächenirritationen der Verlaufsmasse führen.
- Während der Aushärtung und Trocknung des Materials ist auf ausreichende Lüftung zu achten.
- Bei Sonneneinwirkung muss mit Vergilbung der Beschichtung gerechnet werden. Hier empfiehlt sich ein UV-beständiger Farbanstrich als Topcoat.

Inhaltsstoffe

EP-Dispersion, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu den Recycling-Partnern KBS und INTERSEROH geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel-Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG Heinrich-Hahne-Weg 11 D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 7.2014